



第2回買うエコ大賞(2016年大会)  
『大賞』受賞商品

電気のいらない陶器の加湿器

滋賀の代表的な工芸品のひとつである「信楽焼」の製品です。多孔質陶器ならではの浸透蒸散、吸収等の機能を最大限に活用しました。受け皿に水を入れておくだけで使用できる、電気の要らない加湿器です。取り扱いが非常に簡単なので、どなたでも簡単にお使いいただける商品です。

評価

一般投票、有効投票数 3943 の内、最多得票 2546 を獲得。最も多くの支持を集めた。滋賀県の代表的な工芸品のひとつである「信楽焼」の製品。多孔質陶器ならではの浸透蒸散、吸収等の機能を最大限に活用。窯業技術試験場と共同で時間をかけて吸収・蒸散するように試行錯誤を繰り返した。受け皿に水を入れておくだけで使用できる“エネルギーを使用しない”環境配慮性、独創性など多くの点が評価された。今回のテーマ（「省エネルギー・創エネルギー」）応募商品である。

連絡先

日産陶業 株式会社  
所在地：滋賀県甲賀市信楽町江田 589 番地  
TEL：0748-82-1128  
FAX：0748-82-3307  
E-mail：info@nissantougyo.co.jp  
URL：  
<http://www.nissantougyo.co.jp/category/9/>



第2回買うエコ大賞(2016年大会)

『滋賀県知事賞』受賞商品

日本初の軽合金製トリマラン〔三胴〕型クルーズ船

「megumi」による湖上&湖上を結ぶ体験クルーズ

「megumi」は、旧船のアルミハルを再利用した三胴の船体設計採用により、低燃費化を実現した船舶です。使用済天ぷら油等の廃油を軽油に混同出来るバイオディーゼル燃料対応機関のほか、太陽光・風力発電システムを搭載しており、様々な環境学習に対応できます。この特性を活用した環境学習クルーズを沖島等、地域連携で主催や共催、協力で進めています。

評価

旧船のアルミハルを再利用した三胴の船体設計採用により、造波抵抗が軽減され低燃費化を実現。使用済み天ぷら油等の廃油を軽油に混同できるバイオディーゼル燃料対応機関を導入、更に太陽光・風力発電システムを搭載し、船体そのものが非常に環境に配慮されている。この「megumi」を活用した様々な環境学習クルーズは、知事賞の「滋賀県の環境ブランド力向上に特に寄与すると考えられる、特に優れた環境配慮型商品・サービス」に相応しく、また滋賀県外の支持が非常に高いという理由で選ばれた。

連絡先

琵琶湖汽船 株式会社  
所在地：滋賀県大津市浜大津 5-1-1  
TEL：077-524-1919  
FAX：077-524-7896  
E-mail：info@biwakokisen.co.jp  
URL：  
<http://www.biwakokisen.co.jp/profile/index6-3.php>



第2回買うエコ大賞(2016年大会)  
『滋賀グリーン購入ネットワーク会長賞』受賞商品  
こにゃんのねこ砂 木(こ)にゃん

本業の製材の際に大量に出る木くずを再利用しようと、燃料としての木質バイオマスペレットの製造販売を始めました。しかし、ペレットは冬場のみの商品であることから、一年中売れるものを作ろうと「ねこ砂」の製造に至りました。消臭効果をUPさせるために滋賀県産近江茶を混ぜ、地域から調達した原材料ばかりの、天然素材 100%が特徴です。

評価

本業の製材の際に大量に出る木くずを“もったいない”と再利用しようと、まず燃料としての木質バイオマスペレットの製造販売を開始。冬場の商品であるペレットの更なる有効活用をし、年間を通じて販売できる「ねこ砂」を開発した。消臭効果をUPさせるために、滋賀県産近江茶を混ぜるなど、地域から調達した原材料ばかりの天然素材 100%である。こにゃん市長の応援の元、猫ブームにも後押しされ、誰もが気軽に利用出来る商品ということで、滋賀グリーン購入ネットワーク会長賞に選ばれた。

連絡先

有限会社 山本材木店  
所在地：滋賀県湖南市西寺二丁目 4-13  
TEL：0748-77-3697  
FAX：0748-77-4026  
E-mail：zaimoku@trust.ocn.ne.jp  
URL：http://yamamotozaimoku.com/



第2回買うエコ大賞(2016年大会)  
『優秀賞』受賞商品  
農薬不使用栽培 朝宮茶

高級銘茶産地として知られた朝宮地区において、かたぎ古香園6代目当主が、農薬・化学肥料に頼る農法に疑問を持ち、安心して飲んで頂けるお茶作りの必要性を感じたところから、取り組みが始まりました。

昭和50年よりすべての茶園にて「農薬不使用栽培」を始め、今日まで作り続けています。安心はもちろん、味にも自信があります。

評価

高級銘茶産地として知られた信楽朝宮地区において、かたぎ古香園 6代目当主が、農薬・化学肥料に頼る農法に疑問を持ち、安心して飲んでいただけるお茶作りの必要性を感じ、農薬を使わない栽培が始まった。全国的にも前例がなく手探りの状態が続いたが、昭和 50 (1975) 年より全ての茶園にて「農薬不使用栽培」で作り続けている。安心はもちろん、味にも自信有り。事業者の環境に対する取り組みや姿勢がすばらしいと感銘を受けた投票者が多く、「優秀賞」に選出。

連絡先

かたぎ古香園  
所在地：滋賀県甲賀市信楽町宮尻 1090  
TEL：0748-84-0135  
FAX：0748-84-0128  
E-mail：info@katagikoukaen.com  
URL：http://katagikoukaen.com/



第2回買うエコ大賞(2016年大会)

『優秀賞』受賞商品

## きぐみのつみき「KUMINO(クミノ)」

ありそうで、なかった、きぐみのつみき。1種類の形のピースから、遊びは3次元に限りなく広がります。子どもたちの創造力と想像力を育む「KUMINO」は、教育関係者からも着目されています。東近江産の杉材を使用する、滋賀県生まれのおもちゃです。

《実用新案登録済》

### 評価

ありそうで、なかった、きぐみのつみき。1種類のピースから、遊びは3次元に限りなく広がる。子どもたちの創造力と想像力を育む「KUMINO」は、教育関係者からも着目されている。現在は東近江市永源寺産の杉材を使用しているが、将来は遊んでくれる子どもたちから見える山や、関係する流域から材料を調達する仕組みを作り、広く展開するのが目標。建材に使えないような短材や小径木、端材を有効に活用することができ、森林の健全化にも一役買えると今後に期待がかかる。

### 連絡先

クミノ工房

所在地：滋賀県東近江市箕川町 107

TEL：050-3567-9232

FAX：050-3737-0771

E-mail：mail@kumino.jp

URL：https://www.kumino.jp/



第2回買うエコ大賞(2016年大会)

『優秀賞』受賞商品

## 和紙糸で作る自分色のジャケット

江戸時代に手漉き和紙の盛んだった大津市桐生の古川与助商店では、西陣織の金銀糸を製造してきた技術を活かし、和紙の裁断時に出る端材を活用して糸研究し、和紙糸を使ったジャケットやブラウスの製作に成功しました。お客様の好きな色に染め、1点ずつ丁寧に作る『自分色のジャケット』も好評で、世界が注目する和紙の新しい活用法として期待されます。また、その端材を障害者施設に提供し、ランチョンマット等にリユースしていただく取り組みも行っています。

### 評価

江戸時代に手漉き和紙の盛んだった大津市桐生において、西陣織の金銀糸を製造してきた技術を活かし、和紙の裁断時に出る端材を活用して糸研究し、和紙糸を使ったジャケットやブラウスの製作に成功した。和紙糸の原材料は針葉樹の木やマニラ麻が主であり、森林等の循環にも役立っている。全てオーダーメイドのため、お客様の好きな色に染めることができる。世界が今注目している和紙の新しい活用法として期待されることから選出された。

### 連絡先

株式会社 古川与助商店

所在地：滋賀県大津市桐生 3-12-1

TEL：077-549-1321

FAX：077-549-1323

E-mail：yosuke@mediawars.ne.jp

URL：http://yosukeshiga.com/



第1回買うエコ大賞(2014年大会)

『大賞』受賞商品

ヨシからできたエコ文具「ReEDEN(リエデン)」

滋賀県で1992年に制定された「ヨシ群落保全条例」に基づき、琵琶湖のヨシを活用し琵琶湖の自然環境を保全・維持するために開発された商品シリーズ。カラフルなものや伝統産業とコラボしたノート、名刺等の種類がある。同時にヨシ原を育てる活動もスタートし、現在では100社以上が賛同するネットワーク活動になっています。売上の一部を琵琶湖の環境保全を行っている複数団体への寄付を行っています。

### 評価

一般投票、有効投票数2311の内、最多得票733を獲得。最も多くの支持を集めた。「ヨシ」は琵琶湖の水環境や生態系保全に役立つが、冬場に人の手で刈り取る必要とその有効活用が重要である。この商品は、ノートの中紙などにヨシを配合するなどして利用。また毎年社員でヨシ刈りを行い、100社を超えるネットワーク活動へと広げ、売上の一部を琵琶湖の環境保全活動をしている複数団体に寄付するなど、正に「大賞」にふさわしい。

### 連絡先

株式会社 コクヨ工業滋賀  
所在地：滋賀県愛知郡愛荘町上蚊野 312  
TEL：0749-37-3611  
FAX：0749-37-3686  
E-mail：sales@kokuyo-shiga.jp  
URL：http://www.kokuyo-shiga.co.jp



第1回買うエコ大賞(2014年大会)

『滋賀県知事賞』受賞商品

滋賀県産のヒノキ間伐材を使った、小・中・高等学校用の机イス

琵琶湖の水質保全に大きく寄与する県内の山々を守るために、県内産の間伐材を使った学校用の机とイス。次世代を担う県内の子供たちに、木の暖かさや琵琶湖への木や山の役割を考えてもらいたいとの思いから生まれました。工具を使わず、机もイスも手動で組立可能。高さ調節可能な点や、傷ついたパーツを交換・修理でき、長期間使用が可能となるよう環境に配慮した商品です。

### 評価

琵琶湖を守るためには、水源となる県内の山々の保全のため、定期的な間伐とその間伐材の利用が不可欠である。一般投票で「一番環境に配慮した商品」という理由でトップ。滋賀県民からの投票数もトップであった。現在までに約6000セットの納入実績があり、使用する小・中・高校生の、滋賀県をとりまく環境教育や啓発活動にも役立つと考えられる。滋賀県が水環境だけでなく、森林とも繋がっていることを視野に入れるという点で、「滋賀県知事賞」に選ばれた。

### 連絡先

ウッドワーク滋賀 堤木工所  
所在地：滋賀県彦根市高宮町 2271  
TEL：0749-22-4138  
FAX：0749-22-4138



第1回買うエコ大賞(2014年大会)  
『滋賀グリーン購入ネットワーク会長賞』受賞商品  
steed(優駿) 競走馬の調教用ゼッケンで作るバッグ

滋賀県栗東市にある日本中央競馬会(JRA)栗東トレーニングセンターで使用されていたゼッケンをリメイクしたバッグ。ゼッケンの色、数字で馬の個体名まで分かる、世界で1つしかないバッグです。ペットボトル再生素材のゼッケンをさらにリサイクルした商品。県内数ヶ所の障害福祉サービス事業所が手分けして全ての工程を行っており、「共同・協業」により生み出されているバッグです。

評価

栗東トレセンから年間約 2000 枚廃棄されていた調教用ゼッケン(ペットボトル再生素材)を“もったいない”とリメイクしたおしゃれなバッグ。種類も豊富で競走馬の年齢を表す3つの色と、厩舎及び馬の固体番号を表す数字により、ゼッケンをつけていた馬に思いを馳せるのも楽しい。「使っていたものだからこそ使いたい」と思える商品。県内3ヶ所の共同作業所で製作しており、滋賀県の福祉にも貢献できるバッグ。一般投票で「デザインが気に入った」「買ってみたい」という理由が多く、グリーン購入普及に貢献できると選ばれた。

連絡先

サンキューファインホース夢プロジェクト  
所在地：滋賀県守山市水保 165-1  
びわこみみの里内

URL : <http://steed.shop-pro.jp/>



第1回買うエコ大賞(2014年大会)  
『優秀賞』受賞商品  
カーボンニュートラルローン 未来よし

「PLB 資金」「エコ・グリーン資金」「エコ&耐震住宅ローン」「セレクトリフォームローン」等の環境対応型金融商品を利用して、顧客が導入した太陽光発電システムにて削減された温室効果ガス、ガスの排出量を推計・金額換算し、相当額を琵琶湖の固有種で絶滅危惧種の保護・育成・放流事業に資金を拠出することで、琵琶湖の生態系保全も行っています。

評価

環境対応型金融商品を利用して、顧客が導入した自然エネルギーにより削減された温室効果ガスの排出量を金額換算し、琵琶湖の固有種で絶滅危惧種のニゴロブナやワタカの保護・育成・放流事業に資金を拠出し、琵琶湖の生態系保護を行うサービス。2007年度から総額1,470万円を拠出。これはニゴロブナ約33万匹、ワタカ約24万匹に相当する。滋賀ならではの、金融機関ならではのユニークなサービスであるということが評価された。

連絡先

株式会社 滋賀銀行  
所在地：滋賀県大津市浜町 1-38  
TEL : 077-521-2207  
FAX : 077-521-2890  
E-mail : [sogokikaku@shigagin.com](mailto:sogokikaku@shigagin.com)  
URL : <http://www.shigagin.com/>



第1回買うエコ大賞(2014年大会)

『優秀賞』受賞商品

## 「省エネ性」と「快適性」を両立するルームエアコン『うるさら7シリーズ』

地球温暖化係数約3分の1※となる冷媒(R32)を全機種に採用。世界各地特に新興国に基本特許を無償開放することで世界規模での環境効果を拡大しています。県内工場にて100%組立て、使用部材の約半分は県内企業から購入と、雇用と地域経済発展に貢献。「省エネ性」と「快適性」を両立する独創性に富んだ商品です。

※従来型の冷媒(R410A)との比較

### 評価

世界で唯一、空調機と冷媒を製造するメーカーとして、地球温暖化係数が約1/3となる冷媒(R32)を全機種に使用し、世界各地特に新興国に基本特許を無償開放することで世界規模での環境効果を拡大している。数ある工場の中から県内工場で100%組立てし、使用部材の約半分は県内企業から購入し、地域の雇用と経済発展にも貢献しているとして、今回「優秀賞」に選出された。

### 連絡先

(商品についてのご紹介)

ダイキン工業 株式会社 ホームページ

URL : <http://www.daikinaircon.com/roomaircon/>